

Jobreport

Feuchtemessung in der Holzindustrie



Abb.1 Litronic FMS II Sensor

Aufgabenstellung

- Feuchtemessung vom Naturmaterial bis hin zum fertigen Endprodukt z.B. Holzhackschnitzel, -pellets, -fasern, -platten, Sägespäne, ...
- Überwachung und Regelung des Produktionsprozesses.
Ein ganz wichtiger Qualitätsfaktor ist für die Anlagenbetreiber die Bestimmung des exakten Feuchtegehalts direkt im laufenden Prozess (z.B. bei der Herstellung von Holzpellets).
- Integration der Feuchtemesswerte in übergeordnetes Prozessleitsystem.



Abb.2 Sensor direkt im Messgut



Abb.3 Blick ins Silo

Lösung

- Festlegung des gewünschten Einbauortes
- Auswahl der entsprechenden Liebherr Feuchtemessung FMS II mit Sensor(en), Auswertemodul, Software und Zubehör wie Gleitschuhschlitten.
- Bei abrasivem Material speziellen Verschleißschutz beachten.
- Einbau an entsprechender Messstelle mit Datenaufzeichnung.
- Parametrierung mit Inbetriebnahme vor Ort
- Beachtung von kurzfristigen Feuchteschwankungen durch zeitnahe Probenentnahme aus dem Prozess.
- Übertragung der Messwerte auf das Prozessleitsystem.

Kundennutzen

- Exakte Einhaltung der Produkt- und Zielfeuchte
- Qualitäts- und Prozesssicherheit, Produktüberwachung
- Prozessanalyse, -steuerung und -regelung
- Transparenz durch Erfassung und Protokollierung aller Daten



Abb.4 Silo



Abb.5 Messgutabwurf