

Jobreport

Feuchtbestimmung in Baustoffen/Schüttgütern



Abb. 1 Einbau in Rutsche

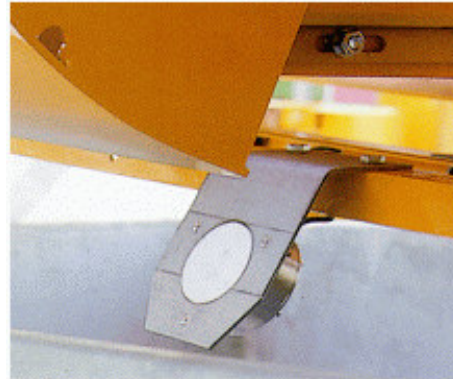


Abb. 2 Einbau in Siloauslauf

Situation

- Exakte Einhaltung der Produkt - und Zielfeuchte.
- Qualitäts- und Prozesssicherheit, Produktüberwachung.
- Prozessanalyse, -steuerung und -regelung.
- Transparenz durch Erfassung und Protokollierung aller Daten.
- Vollautomatischer Trocknungsablauf.

Lösung

- Feuchtemessung vom Rohmaterial bis zum fertigen Endprodukt (z.B. Sande, Kohle, Erze, Mineralien, Glas, Aschen, Pulver, Schlacken, Filterkuchen, ...).
- Messung in verschiedensten Produktionsanlagen (z.B. vor und nach Trockner, auf Bändern, an Übergabestellen, ...).

- Feuchtwert in übergeordnetes Prozessleitsystem integrieren.
- Überwachung und Regelung des Produktionsprozesses.

Kundennutzen

- Festlegung des gewünschten Einbauortes
- Auswahl der entsprechenden Liebherr Feuchtemessung FMS II mit Sensor(en), Auswertemodul, Software und entsprechendem Zubehör wie Gleitschuhschlitzen.
- Bei abrasivem Material speziellen Verschleißschutz beachten.
- Parametrierung mit Inbetriebnahme vor Ort.
- Übertragung der Messwerte auf Prozessleitsystem.

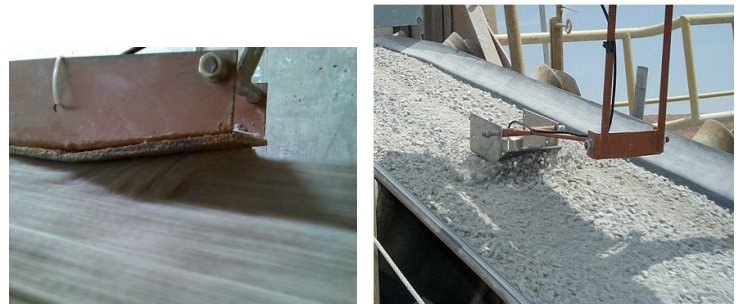


Abb. 3 + 4 Einbau auf Bändern