

## PC 2500 Rückkühlanlage 2,5 kW

Einsatzbereiter luftgekühlter Wasser/Glykol Rückkühler in kompakter Bauform, der nur noch Verrohrung und einen E-Anschluss benötigt. Aufgrund seiner Konstruktion kommt der Rückkühler vorwiegend in Anwendungen wie Werkzeugmaschinen, Produktionsanlagen, industrieller Röntgentechnik, Induktion und der optischen Diagnostik zum Einsatz.

### Umgebungstempertur bis +50°C

Dank des durchdachten Designs arbeitet das Gerät energieeffizient bei Umgebungstemperaturen zwischen +10°C und +50°C.

### Microchannel-Verflüssiger

Moderne Microchannel-Wärmetauscher als Verflüssiger ermöglichen eine effizientere und kompaktere Lösung.



### Geringe Kältemittelmenge

Die kleine Menge von nur 0,8kg Kältemittel R134a - das entspricht weit weniger als 5t CO<sub>2</sub> Äquivalent- macht zusätzliche manuelle Leckage-Prüfungen oder fest installierte Leck-Überwachungssysteme\* überflüssig.

### Kraftvolle leise Pumpe

Die energieeffiziente Pumpe mit minimierten Betriebsgeräuschen sorgt für angenehmere Arbeitsbedingungen und höhere Effizienz.

### Geringere Instandhaltungskosten

Optionale Pfannenberg Vorsatzfilter (PFA Austrittsfilter) mit Filtermatte im Schnellwechsel-Rahmen verlängern die Lebensdauer des Rückkühlers und reduzieren die Instandhaltungskosten.