

Erhebliche Energieeinsparung und Prozess-Optimierung in Produktionsanlagen der Glas-, Keramik- und Porzellanindustrie mit Litronic®-FMS II.

Job-Report

Produktions- und Trocknungsanlagen sind weltweit im Einsatz um Materialien wie Quarzsand, Soda, Recyclingglas, Kaolin, Feldspat, Bentonit, Keramikpulver und vieles mehr zu verarbeiten. Bei vielen Trocknungs- und Produktionsprozessen ist die genaue Einhaltung der Materialfeuchte ausschlaggebend für die spätere Qualität des Produktes. Ein weiterer, besonders wichtiger Faktor bei der Produktion ist aber der Energieverbrauch, welcher beim Betrieb dieser Anlagen einen der hauptsächlichen Kostentreiber darstellt.

Erhebliches Einsparpotential und die Möglichkeit der Prozessoptimierung durch präzise Feuchtemessung.

Mit einem optimal funktionierenden Feuchtemesssystem und direkter Kommunikationsanbindung an die Steuerung der Produktionsanlage, können die erforderlichen Zielwerte exakt erreicht werden. Das Energie-Einsparpotential ist erheblich. Bei vielen Kunden konnten bis zu 20 % Energiekosten eingespart werden; Das sind am Jahresende beträchtliche Summen. Die Amortisationszeit für die Anschaffung des Litronic®-FMS II Systems war meistens weit unter einem Jahr.

Kundennutzen:

- Exakte Einhaltung der Zielfeuchte
- Prozesssicherheit
- Transparenz durch Erfassung aller Daten
- Prozessanalyse durch Protokolle und übersichtlicher Darstellung von Statistiken/Grafiken
- Vollautomatischer Trocknungsablauf

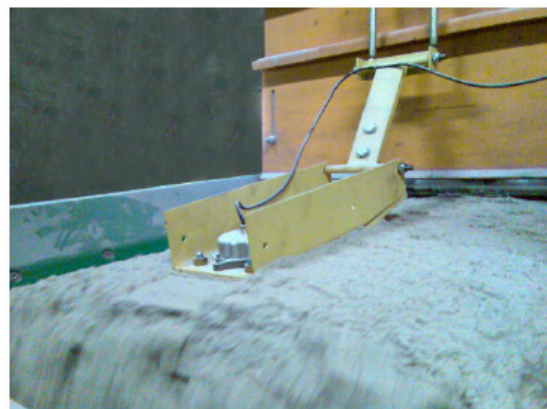
Umsetzung:

Ein oder mehrere Feuchtesensoren ermitteln die Feuchte des Materials. Bis zu 16 Sensoren können an einer Auswerteelektronik angeschlossen werden. Dank verschiedener Schnittstellen kann das Litronic®-FMS II direkt mit der Anlagensteuerung kommunizieren. Die Sensoren können z.B. an Rutschen oder auf Bänder angebaut werden. Über 40 Messungen pro Sekunde erlauben eine hohe Genauigkeit auch bei hohen Fördergeschwindigkeiten.

Auf Wunsch nennen wir gerne entsprechende Referenzen oder senden Ihnen Informationsunterlagen zu.



Litronic®-FMS II bestehend aus intelligentem Sensor, Auswerteelektronik und Software.



Quarzsandmessung bei einem Kunden, hier konnten über 20% Energiekosten gespart werden.